

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia:

**WYKONANIE REMONTU OGÓLNOBUDOWLANEGO WRAZ
Z ZABUDOWĄ SYSTEMU WENTYLACYJNO-GRZEWczego
ORAZ DOSTAWĄ I MONTAŻEM REGAŁÓW PRZESUWNYCH
W POMIESZCZENIU ARCHIWUM NA POZIOMIE -1 W BUDYNKU
INSTYTUTU, NA TERENIE UNIWERSYTECKIEGO CENTRUM
OKULISTYKI I ONKOLOGII W KATOWICACH,
PRZY UL.CEGLANEJ 35.**

KWIECIEŃ 2015 r.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

I. OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

I.I. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Wykonanie remontu ogólnobudowlanego wraz z zabudową systemu wentylacyjno-grzewczego oraz montażem regałów przesuwnych w pomieszczeniu Archiwum na poziomie -1 w budynku Instytutu na terenie Uniwersyteckiego Centrum Okulistyki i Onkologii w Katowicach, przy ul. Ceglanej 35.

I.II. Rodzaj zamówienia: roboty budowlane.

I.III. Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:

Wykonanie remontu ogólnobudowlanego wraz z zabudową systemu wentylacyjno-grzewczego oraz montażem regałów przesuwnych w pomieszczeniu Archiwum na poziomie -1 w budynku Instytutu na terenie Uniwersyteckiego Centrum Okulistyki i Onkologii w Katowicach, przy ul. Ceglanej 35.

I.IV. Zakres robót:

1. Wykonanie remontu pomieszczenia Archiwum.

Roboty polegać będą na demontażu sufitu podwieszanego, demontażu kanałów wentylacyjnych, demontażu okładziny ściennej i podłogowej z płytek ceramicznych, wykonaniu nowych tynków cementowo-wapiennych, wykonaniu nowej warstwy posadzkowej (wypoziomowanie posadzki pomieszczenia pod regały przesuwne), ułożeniu na posadzce wykładziny obiektowej PCV, malowaniu ścian i sufitów, malowaniu i zaizolowaniu przebiegających przez pomieszczenie rur c.o..

2. Wykonanie systemu wentylacyjno-grzewczego.

System ma zapewnić utrzymanie warunków wilgotności i temperatury wymaganych dla pomieszczeń w których jest przechowywana dokumentacja w formie papierowej oraz w formie fotografii czarno-białej (negatywy i pozytywy). System powinien składać się z co najmniej 2 klimatyzatorów oraz minimum 1 nawilżacza parowego. Należy ponadto wykonać 2 otwory wentylacyjne, zamontować 2 wentylatory wyciągowe (z klapą przeciwpożarową) między pomieszczeniami, zgodnie z rysunkiem na załączniku nr 1. Ponadto w pomieszczeniu należy wykonać nową instalację oświetleniową oraz gniazd poboru prądu 230 V.

3. Montaż regałów przesuwnych .

Pomieszczenie Archiwum należy wyposażyć w system regałów przesuwnych, metalowych gdzie przechowywana będzie dokumentacja medyczna w formie papierowej oraz fotograficznej, zgodnie z rysunkami na załącznikach nr 1 i 3.

Szczegółowy zakres wszystkich robót znajduje się w dołączonym przedmiarze. Przed złożeniem oferty wymagane są oględziny celem uszczegółowienia parametrów urządzeń, wyposażenia oraz wykonania robót.

I.V. Wymogi jakie powinny spełniać urządzenia i wyposażenie:

1. Parametry regałów przesuwnych:

Regał A (3 szt.)

- długość regału - 4200 mm + maskownica i korba (dł. całkowita ok. 4530 mm)
- wys. całkowita regału - do 2300 mm
- głębokość półki – 360 mm
- podział półek – 3 x 1000 mm + 1 x 1200 mm
- odstęp między półkami – 340 mm
- obciążenie na 1 półkę – 120 kg
- regulacja półek – co 20 mm
- ilość półek w pionie – 6 szt. + 1 kryjąca (dach)
- ilość mb półek – 151,20
- usztywnienie konstrukcji regałów – stężenia krzyżakowe
- kolor wykonania regałów: RAL 7035

Regał B (7 szt.)

- długość regału - 4200 mm + maskownica i korba (dł. całkowita ok. 4530 mm)
- wys. całkowita regału - do 3300 mm
- głębokość półki – 360 mm
- podział półek – 3 x 1000 mm + 1 x 1200 mm
- odstęp między półkami – 340 mm
- obciążenie na 1 półkę – 120 kg
- regulacja półek – co 20 mm
- ilość półek w pionie – 9 szt. + 1 kryjąca (dach)
- ilość mb półek – 529,20
- usztywnienie konstrukcji regałów – stężenia krzyżakowe
- kolor wykonania regałów: RAL 7035

Wymiary regałów podano na rysunkach załącznik nr 1 i 3.

Technologia wykonania regałów przesuwnych

Konstrukcja szyn i podłogi:

Szyny należy wykonać z materiału nie podlegającego korozji, z jednego fragmentu stali walcowanej na gorąco zabezpieczonej antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Nie dopuszcza się wykonania szyn ze stopów aluminium.

Nie dopuszcza się rozmieszczenia szyn pod ścianą boczną ze względu na prawidłowe prowadzenie wózków jezdnych oraz ograniczenie ich ilości.

Wzdłuż szyn nie należy stosować dodatkowych łańcuchów, które w przyszłości mogą skutkować unieruchomieniem regału.

Szyny należy wykonać w zakresie: szerokość (+/-) 90 mm, wysokość (+/-) 16 mm; tolerancja 2 mm. Konstrukcja szyn oraz technologia ich wykonania powinna zagwarantować całkowite poziome ich położenie, gdzie maksymalna tolerancja może wynosić nie więcej jak ± 1 mm na metr szyny.

Szyny należy montować do podłoża za pomocą kołków rozporowych. Nie wymaga się zastosowania dodatkowej podłogi w celu wypełnienia pomiędzy szynami.

Konstrukcja podstaw jezdnych i regałów:

Podstawy jezdne regałów powinny być wykonane z blachy stalowej.

Wysokość podstawy musi oscylować w zakresie: 180-220 mm.

Wymagane jest zainstalowanie w podstawach jezdnych elementów konstrukcyjnych zabezpieczających regały przed wywróceniem.

Przy każdej podstawie regału muszą występować odboje dystansowe, zabezpieczające sąsiednie regały przed uderzeniami i stanowiące ochronę przed zgnieceniem dłoni pracownika obsługującego regał.

Wysokość podstawy jezdnej regału łącznie z dolną półką regału musi wynosić minimum 180 mm celem zachowania wymaganej odległości przechowywanej dokumentacji do poziomu posadzki.

Minimalna grubość kół w podstawach jezdnych powinna wynosić 30 mm, ze względu na prawidłowe rozłożenie nacisków kół na szynę.

Podstawy jezdne mają być osadzone na kołach o średnicy min.105 mm. max 110 mm

Koła prowadzące jak i jezdne powinny być osadzone na wałkach za pomocą bezobsługowych łożysk kulkowych zapewniających trwałość systemu jezdnego oraz jego cichobieżny i prawidłowy przesuw.

Ściany boczne każdego regału należy wykonać z jednego arkusza blachy, przenoszących obciążenia na bazę jezdną, posiadających podwójną pionową perforację pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki.

Wyklucza się stosowanie ścianek bocznych o konstrukcji ramowej z słupków .

Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność np. przy wyjmowaniu półki.

Otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm w celu dostosowania wysokości światła (odpowiedniego rozstawu) do przechowywanych materiałów.

Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości.

Ostatnia górna tzw. kryjąca półka ze względu na stabilność regału powinna być skręcana na stałe.

Wymagane jest zamontowanie do krawędzi półki stalowego tylnego ogranicznika celem zabezpieczenia dokumentacji przed przypadkowym przesunięciem na sąsiednie półki.

Ograniczniki mają posiadać wysokość w zakresie 35-40 mm oraz być montowane pomiędzy dwiema półkami na tym samym poziomie użytkowym z możliwością ich demontażu bez użycia narzędzi.

Regały muszą być wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe celem zapewnienia sztywności konstrukcji.

Nie dopuszcza się mocowania stężeń za pomocą śrub rzymskich.

Nie dopuszcza się stosowania tzw. pełnych pleców w regałach.

Każdy regał musi być wyposażony od strony czołowej w panel frontowy wykonany z blachy.

Panele frontowe muszą osłaniać mechanizm napędowy, oraz zostać wyposażone w dwie tabliczki opisowe zamontowane jedna pod drugą.

Regały przejezdne muszą być wyposażone w blokady układu napędowego zabezpieczające osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym ściśnięciem przez drugiego użytkownika. Ich wyłącznik powinien znajdować się w pokrętle.

Wszystkie elementy regałów pomalowane proszkowo w kolorze popielatym RAL 7035.

Konstrukcja półek:

Wymaga się zastosowania grubości półek w zakresie 20 mm-22 mm. Dłuższe krawędzie półek mają zostać zagięte trzykrotnie, a krótsze krawędzie dwukrotnie. Zagięte od spodu

półki nachodzące na siebie krawędzie należy połączyć ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zastosowania tzw. zgrzewów jako sposobu łączenia krawędzi. Należy zastosować klinowe wzmocnienia półek.

Dopuszczalne obciążenie półki musi wynosić minimum 120 kg.

Regulacja zaczepów półek ma odbywać się bez użycia narzędzi, tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej ze względu na szybką regulację ustawienia półek. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału.

Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.

Półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów ze względu na zachowanie zasad bezpieczeństwa przy obsłudze regałów z przechowywaną dokumentacją.

Wszystkie regały należy wyposażyć w półki kryjące na stałe zamontowane ze ścianami bocznymi. Nie dopuszcza się łatwo demontowanych kryjących półek.

Listwy opisowe mają zostać wykonane w zakresie: dł. 55 - 65 cm i wys. 70 – 85 mm.

Wyklucza się zastosowania mocowanych na stałe listew.

Napęd:

Należy zastosować napęd łańcuchowo-korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę z siłą nie większą niż 50 N.

Przesuw regału ma się odbywać poprzez trójamienią korbę.

Korba ma być wykonana z materiału zapewniającego odpowiednią wytrzymałość, natomiast sam uchwyt korby z materiału, który zapobiega przed poślizgiem dłoni na uchwycie podczas jej obrotu.

Uchwyt powinien obracać się niezależnie od obrotu całej korby.

Długość ramienia korby powinna zapewniać bezproblemową obsługę przez pracownika.

Przeniesienie siły napędu ma następować od korby poprzez przekładnię łańcuchową na stalowy wał napędowy zakończony kołem zębatym.

Wał napędowy musi się znajdować wzdłuż środkowej części wózka jezdnego.

Napęd ze względu na duże obciążenie regałów musi być przekazywany od korby poprzez system przekładni na koło zębate zespolone z wałkiem napędowym, a następnie poprzez wałek na koło zębate znajdujące się w przedniej i tylnej części regału.

Dodatkowe wymagania dotyczące wykonania regałów.

- atest higieniczny wydany Państwowym Zakładem Higieny
- wykonanie regałów zgodne z PN-M-78321:1988
- atest klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności
- świadectwo bezpieczeństwa
- 3 referencje o wielkości min. 1800 mb półek

2. Parametry urządzeń klimatyzacyjnych:

Urządzenia klimatyzacyjne typu split inwerter powinny utrzymywać temperaturę wewnątrz pomieszczenia od 17°C do 18°C, przy wilgotności 50% (+/-10%), przystosowane do cyklu pracy całorocznej. Zakres pracy w trybie chłodzenia do -15°C. Minimalna moc chłodnicza urządzeń 5,0 kW każdy.

Nawilżacz parowy elektrodowy o wydajności pary min. 6kg/h, moc urządzenia 3 kW, powinien posiadać wymienne cylindry z elektrodami nierdzewnymi, filtr kamienia, obudowę wykonaną ze stali nierdzewnej.

3. Parametry wykładziny podłogowej obiektowej:

Wykładzina obiektowa kompaktowa homogeniczna PCV, wzmocniona utwardzonym poliuretanem PUR, spełniająca normę PN EN 649, klasa użytkowa 34 i 43, grubość całkowita EN 685 – 2 mm, ciężar całkowity EN 430 – 3000 g/m², ścieralność EN 660-2 Grupa T, wgniecenie EN 433 < 0,03 mm, antypoślizgowość DIN 51130 R9, ognioodporność EN 13501-1 klasa Bfl s1.
Kolorystyka wykładziny do uzgodnienia.

II. OCZEKIWANY TERMIN ZAKOŃCZENIA ROBÓT - 30 wrzesień 2015 r.