

Zestawienie nadproży prefabrykowanych- ETAP I				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	1	
2	Ns.0.3	2,25	1	
Zestawienie nadproży prefabrykowanych- ETAP II				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	5	
2	Ns.0.3	2,25	1	
Zestawienie nadproży prefabrykowanych- ETAP III				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	2	
2	Ns.0.2	1,75	1	
3	Ns.0.5	2,00	2	
4	Ns.0.6	3,00	1	
Zestawienie nadproży prefabrykowanych- ETAP IV				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	7	
2	Ns.0.2	1,75	1	
3	Ns.0.4	1,25	1	
Zestawienie nadproży prefabrykowanych- ETAP V				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	14	
2	Ns.0.2	1,75	6	
3	Ns.0.3	2,25	13	
4	Ns.0.4	1,25	1	
5	Ns.0.6	3,00	3	
Zestawienie nadproży prefabrykowanych- ETAP VI				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	8	
2	Ns.0.2	1,75	5	
3	Ns.0.6	3,00	1	
4	Ns.0.7	1,75	1	

Zestawienie nadproży prefabrykowanych- Wszystkie etapy				
Nr elementu	Nadproże	Długość całkowita elementu [m]	Liczba [szt]	uwagi
1	Ns.0.1	1,50	37	
2	Ns.0.2	1,75	13	
3	Ns.0.3	2,25	3	
4	Ns.0.4	1,25	2	
5	Ns.0.5	2,00	2	
6	Ns.0.6	3,00	3	
7	Ns.0.7	1,75	1	

Zestawienie stali profilowej- ETAP I				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.2	HEB100	20,40	1,65
RAZEM				67,320

Zestawienie stali profilowej- ETAP II				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.2	HEB100	20,40	1,65
2	Ns.0.4	HEB100	20,40	1,75
3	Ns.0.1	IPE120	10,40	3,40
RAZEM				173,740

Zestawienie stali profilowej- ETAP III				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.4	HEB100	20,40	1,75
2	Ns.0.5	HEB100	20,40	1,85
RAZEM				262,140

Zestawienie stali profilowej- ETAP IV				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.10	HEB140	33,70	1,85
2	Ns.0.12	HEB140	33,70	1,60
3	Ns.0.1	LR120x10	18,20	0,14
RAZEM				118,813

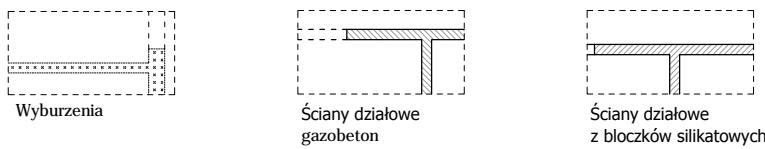
Zestawienie stali profilowej- ETAP V				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.1	HEB100	20,40	1,45
2	Ns.0.2	HEB100	20,40	1,65
3	Ns.0.3	HEB100	20,40	2,35
4	Ns.0.6	HEB100	20,40	2,10
5	Ns.0.7	HEB100	20,40	4,05
6	Ns.0.8	HEB100	20,40	3,42
7	Ns.0.9	HEB140	33,70	6,10
8	Ns.0.10	LR120x10	18,20	0,12
9	Ns.0.11	LR120x10	18,20	0,24
10	Ns.0.12	LR120x10	18,20	0,14
RAZEM				1104,362

Zestawienie stali profilowej- ETAP VI				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.1	HEB100	20,40	1,45
2	Ns.0.2	HEB100	20,40	1,65
3	Ns.0.4	HEB100	20,40	1,75
4	Ns.0.10	HEB140	33,70	1,85
5	Ns.0.11	HEB140	33,70	2,25
6	Ns.0.12	LR120x10	18,20	0,12
RAZEM				875,394

Zestawienie stali profilowej- Wszystkie etapy				
Nr elementu	Nazwa	Zastosowane kształtowniki	Waga wykorzystanej stali na element [kg]	Liczba [szt]
1	Ns.0.1	HEB100	20,40	1,45
2	Ns.0.2	HEB100	20,40	1,65
3	Ns.0.3	HEB100	20,40	2,35
4	Ns.0.4	HEB100	20,40	1,75
5	Ns.0.5	HEB100	20,40	1,85
6	Ns.0.6	HEB100	20,40	2,10
7	Ns.0.7	HEB100	20,40	4,05
8	Ns.0.8	HEB100	20,40	3,42
9	Ns.0.9	HEB140	33,70	6,10
10	Ns.0.10	HEB140	33,70	1,85
11	Ns.0.11	HEB140	33,70	2,25
12	Ns.0.12	LR120x10	18,20	0,12
13	Ns.0.1	LR120x10	18,20	0,12
14	Ns.0.12	LR120x10	18,20	0,24
15	Ns.0.1	LR120x10	18,20	0,14
RAZEM				2531,049

- UWAGA:
1. Rozpatrywać łącznie z proj. Architektury, Instalacji oraz pozostałymi rys. proj. Konstrukcji.
 2. Przed wykonaniem elementów sprawdzić wymiary na budowie.
 3. W przypadku braku szczególnych zaleceń w projekcie dotyczących wykonania poszczególnych elementów obiektu, należy zastosować zasady sztuki budowlanej i obowiązujące Polskie Normy.
 4. Obiekt wykonać z zasadami sztuki budowlanej i obowiązujących Polskich Norm.
 5. Autor nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie zmiany wprowadzone bez jego zgody na etapie realizacji przez inwestora.

meritum grupa budowlana		meritum Grupa Budowlana spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k., 31-060 Kraków, Plac Wolności 10 tel./fax. (032) 623 35 13	
Projektował	mgr inż. Andrzej Smaga	MAP/0289/PWOK/08 w spec. konstr. - bud.	Stadium: PB
Sprawił	mgr inż. Marta Chowań	325/2002 w spec. konstrukcyjnej	Skala: 1:100
Opracował	inż. Łukasz Caba inż. Adrian Krocmał	Nr uprawnień	Data: 04.2016
Nazwa rysunku:	RZUT KONDYGNACJI-1		
Branża:	KONSTRUKCJA		
Nr rys.:	K/01		



- profilowa stal konstrukcyjna St3s
- stal zbrojeniowa A-IIIN B500SP
- profilową stal konstrukcyjną zabezpieczyć antykorozyjnie (min. 2 warstwy)
- nadproża stalowe HEB100, HEB140, pod nadproża stalowe wykonać poduszki betonowe gr. min.10cm z betonu C8/10
- przy podwójnych stalowych nadprożach skręcić śrubami
- śruby M16 klasy 8.8
- nadproża ścian działowych prefabrykowane ceramiczno-żelbetowe o szer.11,5cm, nadproże Ns.0.7 o szer.14,5cm (min. głębokość oparcia 15cm)
- klasa betonu C8/10, C20/25
- ściany działowe wykonane z gazobetonu o gęstości 600kg/m³
- ściany działowe w odporności ogniowej wykonane z bloczków silikatowych o min. gęstości 1700kg/m³, rozmieszczenie ścian wg projektu architektury
- wymiary podane w [cm]